









Dasa-Ragister

EN ISO 14001:2004

IE-1207-14

Rev.00 21/10/2020

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE

(armati / non armati)

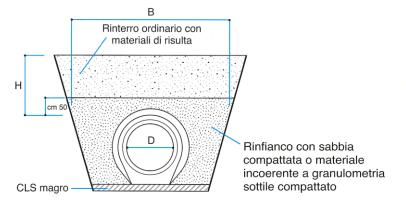
Tubi prefabbricati in calcestruzzo armato vibrocompresso a sezione circolare con base piana di appoggio, giunto a bicchiere e anello di tenuta in gomma sintetica incorporata o a rotolamento. I tubi armati sono dotati di gabbia elettrosaldata di acciaio costituita da spirale continua e barre longitudinali, aventi passo e diametro idonei a resistere ai carichi minimi di rottura previsti dalla norma UNI EN 1916.

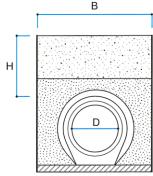
Le prescrizioni statiche delle tubazioni dipendono dagli accorgimenti adottati nella loro posa in opera e, più precisamente, dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:

- 1. Le tubazioni dovranno poggiare su uno strato continuo di cls di base, di spessore opportuno, tale che la pressione trasmessa sul terreno sia contenuta in valori ammissibili e dovrà porsi attenzione a che i tubi appoggino per intero su tutta la superficie di base.
- 2. Il rinterro dovrà essere effettuato con materiale sabbioso a granulometria sottile per un'altezza che va da piano di appoggio a non meno di 50 cm dall'estradosso della tubazione.
- 3. Affinché vengano rispettate le ipotesi adottate nei calcoli statici di verifica, particolare cura dovrà porsi alla costipazione del rinterro nelle zone adiacenti le pareti laterali.
- 4. Lo scavo deve essere effettuato rispettando la condizione di trincea stretta (vedi disegno), evitando franamenti delle pareti per non avere modifiche della sezione, accumulando il materiale di risulta ad una distanza tale da evitare il pericolo di cadute di pietre sulla tubazione posata.

La trincea può considerarsi stretta qualora si verifichi una delle seguenti condizioni:

| Condizione-1 | B ≤ 2D | H ≥ 1,5 B |
|--------------|-------------|-----------|
| Condizione-2 | 2D < B < 3D | H ≥ 3,5 B |





pg.1/3







ENERGETICHE PANNELLI Cert. N. P147





ICMQ-ECO-0010



Dasa-Ragister

IE-1207-14

Rev.00 21/10/2020

Qualora venga effettuata una corretta posa in opera secondo le prescrizioni menzionate, le tubazioni possono essere poste sotto un rinterro stretto variabile da 1 a 4 metri senza che occorra effettuare alcuna verifica statica (1,00<H<4,00).



Sistema di tenuta

Il maggiore problema riguardante le tubazioni prefabbricate per uso fognario è sempre stato quello della loro tenuta, per l'attitudine dell'acqua ad infiltrarsi nei giunti tra i vari elementi. Da qui l'esigenza di offrire un prodotto le cui prestazioni potessero risolvere le problematiche di tenuta dei tubi, mediante l'utilizzo di opportune guarnizioni in elastomero a struttura piena.

Guarnizione a rotolamento

anello di tenuta in elastomero a struttura piena con sezione circolare; viene inserito per rotolamento sulla parte del giunto sagomato a maschio.





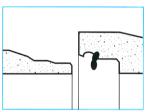
Guarnizione incorporata

anello di tenuta in elastomero a struttura piena; viene inserito nel bicchiere durante il getto del tubo, e qui

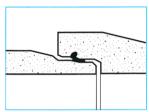
vi resta definitivamente incorporato.

Rivestimento interno

Per aumentare la resistenza del calcestruzzo all'aggressione chimica, i tubi possono essere forniti completi di rivestimento interno con resine epossidiche mono e/o bi-componenti.



PRIMA DEL MONTAGGIO



DOPO IL MONTAGGIO

pg.2/3





CERTIFICAZIONE SISTEMA QUALITÀ

Cert. N. 05987 Cert. N. 05988



EN 12224 EN 12225 EN 13693 EN 14992 EN 15050





CERT. CARATTERISTICHE ENERGETICHE PANNELLI Cert. N. P147

ICMQ ECO

CERT. CARATTERISTICHE SOSTENIBILITÀ PANNELLI

ICMQ-ECO-0010

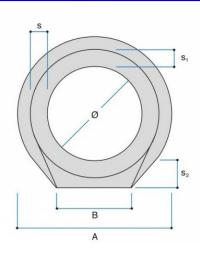


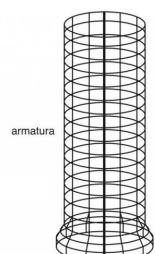
Dasa-Ragister EN ISO 14001:2004

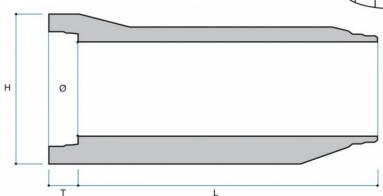


IE-1207-14

Rev.00 21/10/2020







| Codice | Tipo | Descrizione | P/V/R | A (cm) | B (cm) | Ø (cm) | S (cm) | S1 (cm) | S2 (cm) | H (cm) | L (cm) | T (cm) | Peso (kg) | Portata motrice (pz) | Portata autotreno (pz) |
|-----------|----------|--|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|--------------|-------------------------|---------------------------|
| GTN0300LA | 30L250 | Tubo vibrocompresso Ø300 L250 | v | 49.2 | 16 | 30 | 5.1 | 5.1 | 7.7 | 48.1 | 240.5 | 9.5 | 430 | 28 | 65 |
| GTN0400LB | 40L250 | Tubo vibrocompresso Ø400 L250 | v | 60 | 18 | 40 | 5.5 | 6 | 8.2 | 59 | 240.5 | 9.5 | 600 | 20 | 47 |
| GTN0500LC | 50L250 | Tubo vibrocompresso Ø500 L250 | v | 73 | 22 | 50 | 6.5 | 7 | 9.2 | 71.5 | 240.5 | 9.5 | 815 | 15 | 34 |
| GTN0600LD | 60L250 | Tubo vibrocompresso Ø600 L250 | v | 86 | 25 | 60 | 7.2 | 8 | 10.7 | 84.5 | 239 | 11 | 1,100 | 11 | 25 |
| GTN0800LE | 80L250 | Tubo vibrocompresso Ø800 L250 | v | 111.6 | 31 | 80 | 8.2 | 9 | 13 | 109.6 | 239 | 11 | 1,680 | 7 | 17 |
| GTN1000LF | 100L250 | Tubo vibrocompresso Ø1000 L250 | v | 138.8 | 43 | 100 | 10 | 11 | 15.6 | 135.8 | 237.4 | 12.6 | 2,565 | 5 | 11 |
| GTN1200LG | 120L250 | Tubo vibrocompresso Ø1200 L250 | v | 163.2 | 50 | 120 | 11.5 | 12.5 | 18.2 | 160.6 | 237.4 | 12.6 | 3,480 | 3 | 8 |
| GTG0400HA | 40L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø400 L250 | v | 60 | 18 | 40 | 5.5 | 6 | 8.2 | 59 | 240.5 | 9.5 | 625 | 19 | 45 |
| GTG0500HB | 50L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø500 L250 | v | 73 | 25 | 50 | 6.5 | 7 | 9.2 | 71.5 | 240.5 | 9.5 | 850 | 14 | 33 |
| GTG0600HC | 60L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø600 L250 | v | 86 | 25 | 60 | 7.2 | 8 | 10.7 | 84.5 | 239 | 11 | 1,150 | 10 | 24 |
| GTG0800HD | 80L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø800 L250 | v | 111.6 | 31 | 80 | 8.2 | 9 | 13 | 109.6 | 239 | 11 | 1,750 | 7 | 16 |
| GTG1000HE | 100L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø1000 L250 | v | 138.8 | 43 | 100 | 10 | 11 | 15.6 | 135.8 | 237.4 | 12.6 | 2,675 | 4 | 10 |
| GTG1200HF | 120L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø1200 L250 | v | 163.2 | 50 | 120 | 11.5 | 12.5 | 18.2 | 160.6 | 237.4 | 12.6 | 3,625 | 3 | 8 |
| GTG1500HG | 150L250A | Tubo vibrocompresso armato Ø1500 L250 | v | 184.6 | 70 | 150 | 16.5 | 16.5 | 15.2 | 183.3 | 237.4 | 12.6 | 5,075 | 2 | 5 |